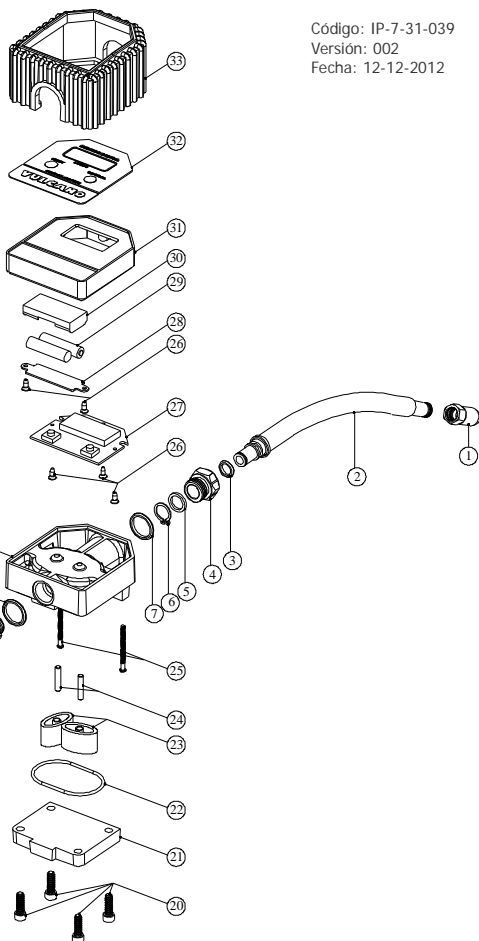


Limpeza Filtro de Entrada

- 1- Desenroscar la Pistola de la Manguera
- 2- Retirar el Filtro (19)
- 3- Limpiar y volver a montarlo
- 4- Enroscar la Pistola en la Manguera, previamente colocar sellador (teflón) en la rosca

Limpeza Engranajes

- 1- Desenroscar la Tornillos (20) y retirar la Tapa (21)
- 2- Retirar los Engranajes (23)
- 3- Limpiar y volver a montarlos respetando la posición de los Imanes
- 4- Colocar la Tapa y enroscar los Tornillos



Código: IP-7-31-039
Versión: 002
Fecha: 12-12-2012

ISO 9001 - 2008

VULCANO

Equipos y Accesorios para Lubricación



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Mecanismo: Engranajes ovales
- Rango de caudales: 1 - 50 lt/min
- Presión máxima: 40 bar
- Presión mínima: 1 bar
- Viscosidad mínima: SAE 5
- Viscosidad máxima: SAE 240
- Alimentación: 2 baterías AAA
- Rosca de conexiones: ½ Gas
- Peso: 1,7 kg
- Display de 4 dígitos
- Accionamiento por Microteclado
- Memorizador de último despacho
- Funciones de totalizador
- Calibración según viscosidad del fluido
- Apreciación:
 - 0,01 hasta 99,99 litros
 - 0,1 desde 100,0 hasta 999,9 litros
 - 1 desde 1000 hasta 9999 litros

REF	CODIGO	DENOMINACIÓN	REF	CODIGO	DENOMINACIÓN
1	MA320	Pico Antigoteo	18	1070	Acople Manguera – Empuñadura
2	48	Manguera	19	1601	Filtro de Entrada
3	567	Oring 2111	20	1602	Tornillo Allen RW 1/4x1/2
4	1071	Tuerca de Unión	21	1603	Tapa Engranajes
5	1078	Arandela de Aluminio 13x18x2	22	1604	Oring 2139
6	1077	Anillo Seeguer A12	23	1605	Engranaje
7	602	Oring 2115	24	1606	Eje Engranaje
8	1600	Cuerpo	25	1607	Tornillo Cab Red RW 1/8x2
9	1074	Niple de Unión Manija – Cuerpo	26	1608	Tornillo Parker
10	1370	Empuñadura	27	1609	Plaqueta
11	1374	Leva	28	1610	Tapa Baterías
12	836	Espina Elástica 3x16	29	1611	Batería AAA 1,5 VCD
13	1371	Gatillo	30	1614	Porta Baterías
14	1372	Buje Superior Válvula	31	1612	Fronte Porta Plaqueta
15	1376	Goma Válvula	32	1613	Microteclado
16	1373	Buje Porta Goma Válvula	33	1615	Goma Protectora
17	1375	Resorte de Válvula			

Para mayor información, comuníquese con nuestro servicio técnico:
Tel: 03564 - 420882 / 434095 - oftecnic@vulcanolubricacion.com.ar
o en el sitio www.vulcanolubricacion.com.ar

PISTOLA CUENTA LITROS DIGITAL
PARA ACEITE COD: MA-310

INSTRUCCIONES DE ARMADO Y USO


- 1- Poner en marcha el equipo (Bomba o Dispensador).-
- 2- Accionar la Manija de la Pistola para que comience a salir fluido por la Manguera.-
- 3- El display se encenderá y mostrará la cantidad de litros despachados.-
- 4- Cuando se termina de despachar, se deberá cerrar el Pico Antigoteo que se encuentra en el extremo de la manguera de salida, esto evitará la pérdida del aceite que queda dentro de la Pistola, transcurrido 1 minuto el display se apagará automáticamente.-
- 5- Si el display está apagado y se desea visualizar el último valor despachado, se debe presionar una vez el botón Reset.-
- 6- Para colocar el display en cero se deberá presionar el botón Reset.-

FUNCIONES DEL DISPLAY

Despacho

Mientras se acciona la Pistola, el display muestra la cantidad de litros despachados.-

Ejemplos 

Para poder visualizar el Caudal que está despachando la bomba, se deberá mantener presionado el botón de Control, el display mostrará el valor en It/min.- 

Estado de Movimientos

Presionando el botón Control durante 3 segundos aproximadamente, aparecerán en secuencia de 5 segundos las siguientes lecturas.-

	Cantidad de veces que pasó por 1000 los litros acumulados
	Cantidad de litros acumulados con una apreciación de un decimal
	Cantidad de veces que se retiraron las baterías

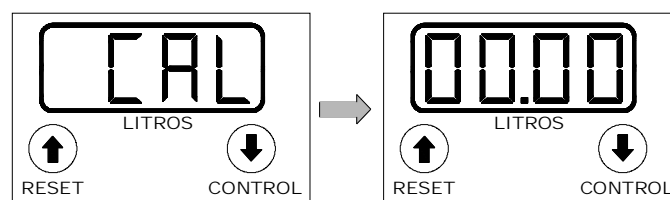
En este caso en particular, se puede leer que la cantidad de veces que paso por 1000 litros fue 1 y el acumulado es 328,6 litros por lo que la cantidad total de litros despachados fue de 1328,6 y las baterías se retiraron 10 veces

CALIBRACION (Leer todos los pasos antes de iniciar el proceso)

La Pistola deberá ser calibrada cada vez que se modifique la viscosidad del aceite a utilizar, dicha viscosidad se modifica cuando:

- * Se cambia el tipo de aceite (por ejemplo SAE 40 a SAE 80)
- * La temperatura ambiente cambia en más de 15 grados centígrados

- 1- Controlar que no haya presencia de aire en los conductos, de lo contrario, despachar aceite hasta que no salga aire (el flujo debe ser continuo) .-
- 2- Mantener presionados los botones de Reset y Control, hasta que la palabra CAL quede fija en el display.-

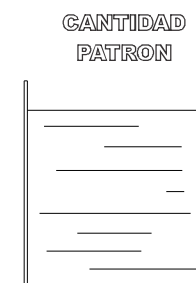


Si no se realiza ninguna actividad una vez que se entra al modo de calibración, al cabo de 10 segundos se mostrará en la pantalla "Err"

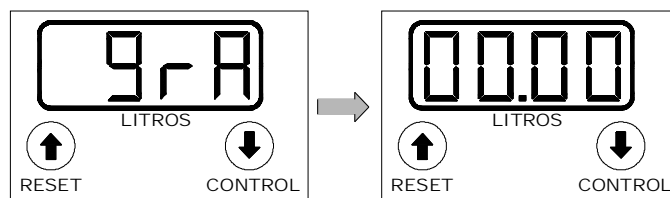
- 3- Despachar en un envase graduado la cantidad patrón.-

Recomendaciones

Tener en cuenta que para bombas con un caudal hasta 10 It/min, la cantidad patrón podrá estar comprendida entre 3 y 5 It, cuando la bomba posee un caudal mayor la cantidad patrón deberá estar entre 10 y 20 It, con esto se asegura la precisión en el calibrado



- 4- Si la Cantidad Patrón no coincide con la Cantidad Medida, se deberá corregir el valor mediante las teclas Reset (flecha hacia arriba) o Control (flecha hacia abajo).-
- 5- El grabado del nuevo valor de calibración se realiza automáticamente transcurrido 10 segundos desde la última presión de tecla o despacho de fluido, cumplido esto se mostrará en el display la siguiente secuencia (quedando el equipo calibrado).-



La cantidad de litros utilizadas en la calibración se sumarán al totalizador

- 6- Fin de la Calibración.-